


### Session 1 « Analyse de gaz »

<p><b>ALYTECH</b> <a href="http://www.alytech.fr">www.alytech.fr</a></p>		<p><b>Préparation de gaz étalon à façon et à la demande</b> AlyTech développe et fabrique des diluteurs/mélangeurs de gaz étalons. Les gaz sont produits in situ, à partir de gaz purs, concentrés et/ou de liquides. Ils sont générés de manière automatique et sont conformes à la norme ISO 6145-7. Les gammes GasMix et LiqMix sont dédiées aux applications industrielles, de laboratoires de contrôle et de recherche dans les domaines pétroliers, gaziers, hydrogène carburant, environnement, etc.</p>
<p><b>APIX Analytics</b> <a href="http://www.apixanalytics.com">www.apixanalytics.com</a></p>		<p><b>Fast GC – analyse en ligne rapide et continue des process de H2 à C32</b> Dans notre exposé, nous présenterons brièvement la société et exposerons nos nouveaux modules analytiques permettant d’analyser des échantillons de gaz et liquide pour des applications qualité gaz hydrogène, biométhane, gaz naturel et mesure d’hydrocarbures jusqu’au C32. Au-delà d’un niveau exceptionnel de performance et de robustesse, nos solutions grâce à de la fast GC permettent d’utiliser un nombre réduit de modules offrant à nos clients des réductions de coûts (CAPEX et OPEX) considérables. Avec un parc de plus de 300 systèmes installés dans le monde, des REX issus de nos clients viendront en appui de notre présentation.</p>
<p><b>ELLONA</b> <a href="http://www.ellona.io">www.ellona.io</a></p>		<p><b>Analyse et identification en ligne des émissions environnementales par micro-capteurs en atmosphère intérieure et extérieure</b> (Gaz et Odeurs, Particules et allergènes, Bruit et sons) L’analyse en ligne associant des micro-capteurs et des algorithmes de reconnaissance de signature devient de plus en plus présente pour de multiples cas d’usages comme le suivi des sites de traitements de déchets, les sites industriels et portuaires, les sites de construction et les villes intelligentes. Il en est de même dans les environnements intérieurs comme les sites de production, ou les laboratoires ou bureaux.</p>
<p><b>MIRSENSE</b> <a href="http://www.mirsense.com">www.mirsense.com</a></p>		<p><b>Analyseur de gaz OEM multiSense : industriel, compact &amp; économique</b> Le multiSense OEM est capable de mesurer des traces d’impuretés, gaz polluants, GES dans un format compact, à un coût faible pour des applications industrielles (nouvelles énergies H2 et bioCH4) et environnementales (qualité de l’air – émissions).</p>
<p><b>BLUEINDUSTRY</b> <a href="http://www.blueindustryandscience.com">www.blueindustryandscience.com</a></p>		<p><b>Solutions d’investigations et de monitoring de COV sur le terrain</b> Grâce une technologie innovante de laser large bande, nous proposons à nos clients industriels des analyses de concentrations de gaz en dynamique, directement sur leurs installations : quantifications d’émissions sur pilotes ou procédés, optimisations process, mesures de pics d’exposition, surveillance d’air ambiant. Plus de 450 COV et inorganiques peuvent être mesurés dans une gamme du ppb au %.</p>
<p><b>DISTRAN</b> <a href="http://www.distran.swiss">www.distran.swiss</a></p>		<p><b>Smart Maintenance : Être à l’écoute des signaux faibles des équipements et réseaux sous pression</b> Distran facilite vos inspections grâce à la réalité augmentée, en superposant l’information acoustique sur l’image optique. Avec Ultra Pro de Distran contrôlez vos installations, visualisez les fuites de gaz et obtenez leur quantification en temps réel. Cette approche préventive vous permet de réduire les risques, limiter les arrêts de production, augmenter la disponibilité de l’outil de production et améliorer l’impact environnemental de vos process.</p>



## Session 2 « Analyse de gaz »

<p><b>SOCLEMA</b> <a href="http://www.soclema.com">www.soclema.com</a></p>		<p><b>Séparer efficacement les liquides d'un gaz par l'utilisation d'un effet cyclonique bas débit</b> Technologie novatrice et brevetée utilisant un effet cyclonique bas débit permettant une séparation optimale des liquides inclus dans un système gazeux afin de protéger efficacement les analyseurs. Sans élément filtrant et ne comprenant pas de pièces en mouvements ce système ne nécessite aucune maintenance tout en conservant sa performance de séparation</p>
<p><b>CHROMATOTEC</b> <a href="http://www.chromatotec.com">www.chromatotec.com</a></p>		<p><b>Solutions par chromatographie en ligne de fabrication française, pour l'analyse des gaz (COV, soufrés, odeurs...) issus de gaz et/ou de solides et/ou de liquide</b> Chromatotec, fabricant français expert en solutions analytiques en ligne, conçoit des analyseurs de gaz permettant de mesurer les composés tels que COV, NH3, Formaldéhyde, H2S, Mercaptans ou organiques soufrés et/ou oxygénés, à partir d'échantillons liquides ou gazeux. Notre société propose des instruments en rack ou en boîtier mural, certifié ATEX, et s'appuyant sur notre logiciel Vistachrom / VistaMS intégrant la validation automatique des résultats.</p>
<p><b>E-LICHENS</b> <a href="http://www.elichens.com">www.elichens.com</a></p>		<p><b>Des composants MEMs jusqu'au modèle de diffusion pour la détection et la caractérisation des fuites de CH4 et CO2</b> En 2014, le CEA LETI a transféré à eLichens une technologie sur un composant MEMs pour réaliser des capteurs de CH4 et CO2 stables dans le temps et ultra faibles consommation. eLichens a mis en production ces composants et a développé à partir de cette technologie des capteurs NDIR (protégés par plus de 50 brevets) pour le marché de la sécurité industrielle et des fuites de gaz. La société a connu un fort succès avec son capteur cranberry – un capteur avec un format « 1 série » unique - et en produit plusieurs dizaines de milliers par an pour la société Honeywell. Depuis 2021, eLichens travaille avec le CEA LETI pour réaliser un nouveau composant qui permettra de développer des capteurs 50 fois plus précis toujours à bas prix et viendra y coupler ces modèles de propagation de polluants pour réaliser des cartes de fuites de gaz en temps réel. Lors de cette journée, une station connectée « Avolta » qui intègre le capteur cranberry et permettant de suivre les fuites de CH4 à distance sera visible dans le showroom de l'évènement.</p>
<p><b>Groupe TERA</b> <a href="http://www.groupe-tera.com">www.groupe-tera.com</a></p>		<p><b>Utilisation de la mesure de capteurs de particules fines avec NextPM pour des solutions de « SMART Filtering »</b> Comment optimiser ses dépenses énergétiques en maîtrisant la qualité de l'air dans les bâtiments</p>
<p><b>ECOMESURE</b> <a href="http://www.ecomesure.com">www.ecomesure.com</a></p>		<p><b>Monitoring en continu des COV totaux et prélèvement automatisé en milieu industriel</b> Nos solutions de surveillance en continu de la qualité de l'air détectent les pics de pollution et déclenchent respectivement via l'EcomCapture ou l'EcomBox un prélèvement d'air par canister ou sur cartouches en réduisant ainsi les coûts d'opération.</p>
<p><b>EXPLOR'AIR</b> <a href="http://www.explorair.com">www.explorair.com</a></p>		<p><b>Analyse sur site de Gaz et COV spécifiques en semi-continu sur site par GC/MS</b> La connaissance fine de la composition d'un gaz de process et de son évolution est utile dans de nombreuses situations industrielles : dimensionnement d'une unité de traitement, recherche de cause de dysfonctionnements, bilan matière d'une réaction, évaluation d'un risque Atex, projet R&amp;D... Quelles sont les possibilités et apports de la GC/MS en semi-continu sur site ? Fort d'une expérience de plus de 15 ans, Explorair propose de présenter ses 2 technologies de mesure en continu sur site (<math>\mu</math>GC/MS et Fast GC/MS) permettant de couvrir une large plage de COV (C2-C15), incluant les siloxanes, les phtalates et autres composés lourds faisant l'objet d'une demande croissante.</p>

### Session « Analyse Liquide »


<p>IUMTEK <a href="http://www.iumtek.com">www.iumtek.com</a></p>		<p><b>Détection de composants chimiques élémentaires par technologie LiBS</b> L'objectif de nos développements consiste à intégrer la LiBS (spectroscopie laser) aux contraintes des lignes de production, en concevant des instruments capables de détecter des composants chimiques élémentaires des intrants des process, qu'ils soient à l'état liquide, solide, gazeux ou aérosols. L'augmentation de la réactivité décisionnelle permet avec l'aide de techniques logicielles d'intelligence artificielle, des retours sur investissement rapides se traduisant par l'élimination de rebuts et par l'optimisation des process et du monitoring in situ temps réel de la production, contribuant ainsi à l'émergence d'une industrie éco-responsable.</p>
<p>ENDRESS &amp; HAUSER <a href="http://www.fr.endress.com/fr/">www.fr.endress.com/fr/</a> <a href="http://groupe-endress-hauser">groupe-endress-hauser</a></p>		<p><b>Solutions d'analyse liquide par la technologie Memosens 2.0</b> Endress+Hauser fabrique de nombreux paramètres d'analyse liquide pour de multiples applications. Les derniers développements, notamment la technologie Memosens 2.0, facilite une meilleure identification des tendances, une gestion plus précise des process et fournit une base évolutive pour la maintenance prédictive et les services IIoT. Venez découvrir notre gamme de capteurs insensibles à l'humidité et à la corrosion !</p>
<p>EFS <a href="http://www.efs.fr">www.efs.fr</a></p>		<p><b>Contrôle et mesure sur injecteur thermique grâce au débitmètre IFR et au driver IPOD (débit pulsé, haute pression) / Mesure autonome en continue sur la qualité de l'eau dans les réseaux de distribution grâce à la sonde I-CENSE</b> Depuis 40 ans, EFS crée des produits techniques innovants grâce à la maîtrise des métiers de l'électronique, l'optique, l'informatique et la mécanique. EFS s'est spécialisée dans la surveillance en ligne de la qualité de l'eau ou d'effluents</p>
<p>HEMERA <a href="http://www.hemera.fr">www.hemera.fr</a></p>		<p><b>Solutions et appareils permettant de mesurer entre autres des composés azotés ou soufrés de manière spécifique par spectroscopie UV sur un échantillon chargé (coloré, turbide ou bien saline)</b> Hemera est une entreprise qui conçoit, fabrique et commercialise des analyseurs pour le suivi en temps réel de la concentration de composés chimiques présents dans les liquides et les gaz. Notre technologie est basée sur la mesure en ligne, principalement par spectroscopie UV.</p>
<p>OLISENS <a href="http://www.olisens.com">www.olisens.com</a></p>		<p><b>Quantification des ions et des métaux dans l'eau par voie électrochimique (mais pas que...)</b> Pouvoir mesurer sur place, en temps réel, nitrates, chlorures, fluorures... des 1 mg/L ainsi que le plomb, le cuivre, le mercure, le cadmium, le nickel ou le zinc dès le µg/L, et à l'avenir certains composants organiques,... voilà qui change la donne pour piloter un process, a fortiori, gérer des crises</p>
<p>VIEWPOINT <a href="http://www.toxmate.fr">www.toxmate.fr</a></p>		<p><b>Suivi de la qualité des effluents par toxicologie en ligne</b> ToxMate : Détection de micropolluants dans des eaux usées ou de process afin de prévenir des risques sur l'environnement ou de piloter des traitements d'élimination</p>
<p>INDATECH <a href="http://www.indatech.eu">www.indatech.eu</a></p>		<p><b>Spectroscopie (proche infrarouge, UV et Raman) pour le contrôle en ligne</b> INDATECH, filiale du groupe français Chauvin Arnoux, développe, produit et commercialise des équipements innovants de spectroscopie multipoints pour la mesure en ligne ou au laboratoire de produits complexes (solides, poudres, liquides, émulsions...) dans les procédés pharmaceutiques, biotechnologiques ou chimiques.</p>

### Session « Analyse Solide »

<p><b>SERMA</b> Technologie <a href="http://www.serma-technologies.com">www.serma-technologies.com</a></p> <p>Céline BRUNON T : 04 87 65 49 32 c.brunon@serma.com</p>		<p><b>Solutions d'analyses du solide pour l'industrie</b></p> <p>SERMA TECHNOLOGIES propose des prestations d'expertise technologique, des analyses (dans le volume et en surface), du contrôle, du test, du conseil et de la formation, sur les semi-conducteurs, les matériaux, les composants actifs ou passifs, les systèmes, les électroniques de signal ou de puissance, les batteries, les piles à combustible / électrolyseurs hydrogène, et les panneaux solaires.</p> <p>SERMA TECHNOLOGIES vous propose ses solutions d'analyses du solide pour l'industrie basées sur ses plus de 30 ans d'expériences, dans de nombreux secteurs industriels (aéronautique, spatial, défense, automobile, ferroviaire, télécommunications, santé, solaire etc), à tous les niveaux du cycle produit (conseil en fiabilité, durabilité, maintenabilité, disponibilité, HM-PHM, audit process, formation technique, analyses et qualifications techniques, analyses de défaillance et analyses de causes racines, caractérisation et tests d'endurance électrique).</p>
<p><b>TERAKALIS</b> <a href="http://www.terakalis.com">www.terakalis.com</a></p>		<p><b>Technologies Terahertz pour le Contrôle Non Destructif des matériaux, composants et procédés</b></p> <p>Une technologie de pointe pour la détection de défauts et la mesure d'épaisseur dans les matériaux solides non conducteurs électriques : polymères, élastomères, composites, céramiques...</p>

### Session « Analyse de Donnée »

<p><b>OPTIMISTIK</b> <a href="http://www.optimistik.fr">www.optimistik.fr</a></p>		<p><b>L'Intelligence Opérationnelle pour la performance des industries chimiques.</b> Découvrez comment nos clients de la Chimie améliorent la performance de leurs procédés en mettant à disposition de leurs équipes opérationnelles les outils adaptés. Nos solutions permettent d'accélérer le processus de digitalisation de l'usine pour que l'analyse de données historiques et temps réel amène des résultats concrets sur le terrain.</p>
<p><b>CHEMINTELLIGENCE</b> <a href="http://www.chemintelligence.com">www.chemintelligence.com</a></p>		<p><b>Accélérer la R&amp;D à l'échelle labo ou pilote grâce à l'IA</b> Nous accélérons le développement de réactions chimiques, de formulations et de matériaux grâce à de l'IA. Nos algorithmes d'optimisation exploitent la donnée de manière à proposer les expériences les plus judicieuses à réaliser pour réussir vos développements en un minimum d'expériences.</p>
<p><b>PROBAYES</b> <a href="http://www.probayes.com">www.probayes.com</a></p>		<p><b>Améliorer la performance de vos process industriels grâce à l'IA</b> Depuis 2003, Probayes développe des solutions sur mesure d'Intelligence Artificielle en collaboration avec les équipes métiers clients. Une équipe de Data Scientist est dédiée à chaque expertise, Machine Learning et Deep Learning, Vision par ordinateur, Traitement Automatique des Langues, Recherche Opérationnelle et Optimisation Combinatoire. Probayes accompagne ses clients depuis l'identification des cas d'usages jusqu'à l'industrialisation des solutions sur les marchés de l'automobile, la défense, la banque et assurance, l'énergie, l'industrie, la santé et la logistique.</p>
<p><b>BRAIN CUBE</b> <a href="http://www.braincube.com">www.braincube.com</a></p>		<p><b>La récolte, la préparation et l'exploitation des données au travers des applications de la plateforme IIoT Braincube</b> Le cas d'un leader industriel mondial de la chimie. Celui-ci a su considérablement réduire ses coûts et augmenter ses débits après avoir adopté les changements prescriptifs suggérés dans Braincube.</p>
<p><b>ONDALYS</b> <a href="http://www.ondalys.fr">www.ondalys.fr</a></p>		<p><b>Prestation et formation en analyse de données / Machine Learning pour l'industrie 4.0</b> Ondalys est le leader français de l'analyse de données (chimométrie / Machine Learning) appliquée aux données instrumentales (spectroscopie, paramètres procédé, instrumentation analytique) pour le contrôle qualité des produits et procédés dans le cadre de l'industrie 4.0 (chimie, agro) et du Process Analytical Technology (pharma, biotech).</p>
<p><b>INEO TINEA</b> <a href="http://www.factorysoftware.fr/integrateur/engie-ineo-tinea">www.factorysoftware.fr/integrateur/engie-ineo-tinea</a></p>		<p><b>Data Management SHIVA : Hyperviseur interopérable</b> La capture, le transport, le stockage et la réconciliation de données multi-sources/multi-sites, exogènes et hétérogènes sont un préalable à l'exploitation et à la valorisation des données. « SHIVA » d'Equans, apporte une réponse à cette collecte, au traitement des données et à leur exploitation sous forme d'un portail métier.</p>
<p><b>NUMTECH</b> <a href="http://www.numtech.fr">www.numtech.fr</a></p>		<p><b>Collecte, stockage et exploitation des données multi-capteurs d'un site industriel avec l'application Report'air</b> Report'air est une application de collecte de mesures de capteurs présents sur un site industriel, mesures qui sont visualisées à travers un tableau de bord unique et synthétique. Cet outil permet de produire des alertes en temps réel, de compléter des données manquantes par des algorithmes IA, de produire des analyses pour des prises de décision et de générer des rapports notamment à destination de la DREAL. D'abord développer pour des</p>

		<p>capteurs qualité de l'air (à l'émission et en surveillance dans l'environnement), Report'air gère maintenant tous types de mesures (mesure de paramètres dans l'eau, mesure de process, etc.).</p>
<p><b>MIOS</b> <a href="http://www.mios.fr">www.mios.fr</a></p>		<p><b>Mise en conformité décrets tertiaires et BACS : comment collecter facilement vos données énergétiques</b></p> <p>Mios vous présente une offre d'audit permettant à nos équipes de visiter vos infrastructures et de vous informer sur vos obligations vis-à-vis des décrets tertiaires et BACS. L'audit donne lieu à un livrable contenant notamment des propositions d'architectures (IoT, Supervision, Cybersécurité) et des devis pour vous mettre en conformité avec ces décrets, tout en optimisant vos process industriels.</p>