



Offre AC-RQSE-V1 du 23/03/2022



RESPONSABLE QUALITE SECURITE ENVIRONNEMENT - H/F - CDI

Startup Chimie/Agriculture - Lacq - Rémunération : 51 k€ - 60 k€

Vous aimez les défis et relevez les challenges ?

Vous aimez les choses faites correctement, conformes dans le respect d'un cadre maîtrisé ?

Vous savez définir des référentiels pragmatiques, simples et efficaces ?

Vous êtes convaincu que la qualité est un investissement et pas un coût ni une contrainte ?

Pour vous, la qualité est une opportunité pour faire mieux pour nos clients et surtout pas un système figé ?

Vous savez que la performance part du terrain et vous êtes connecté au terrain ?

Vous recherchez une aventure d'entrepreneurs, de défricheurs, d'innovateurs ?

Vous ne craignez pas de mettre les mains dans des bacs de larves ?

Vous voulez vous investir dans une aventure unique en France avec une ambition mondiale ?

Vous cochez toutes les case alors vous avez tout pour nous rejoindre.

Nous recherchons pour notre nouvelle usine qui sort de terre, notre Responsable Qualité Sécurité Environnement qui aura comme principales responsabilités de :

- Définir et mettre en place les référentiels nécessaires au démarrage de notre usine au troisième trimestre 2022
- Garantir l'efficacité des systèmes mis en place d'un point de vue conformité, sécurité, environnement et performance
- Garantir la conformité des produits entrants, intermédiaires et sortant de notre usine



Membre de l'équipe de Direction, vous avez vocation à devenir notre référent sur tout ce qui touche la qualité, la sécurité, l'environnement et la performance des référentiels.

Vous reportez au Directeur Général qui est aussi le Directeur Technique et travaillerez en partenariat avec le Directeur des Opérations Industrielles et du Responsable Maintenance et des Travaux neufs pour :

- Mettre en place les systèmes garantissant la conformité aux exigences de nos clients
- Rédiger et proposer la documentation relative aux différentes certifications et besoins clients
- Diffuser et s'assurer de l'application correcte des procédures et autres impératifs réglementaires
- Garantir la satisfaction de nos futurs clients en termes de qualité et de conformité
- Garantir la performance des différents système mis en place

Pendant la phase d'installation puis en montée en puissance de l'usine, vous assisterez le Directeur de Opérations Industrielles et le Responsable Maintenance et Travaux Neufs sur la qualification des équipements ainsi que sur la rédaction des modes opératoires d'utilisation et de maintenance.

Durant la phase d'installation, vous pourrez être amené à vous déplacer chez nos fournisseurs en Europe pour s'assurer de la conformité des équipements avant leur installation puis de leur qualification sur site.

Quel est le profil idéal pour ce poste ?

De formation minimum BAC+2 (BTS, DUT...) , vous êtes une personne de confiance, autonome et responsable qui maîtrise l'anglais (lu, écrit, parlé). Le premier échange sera en anglais.

Vous avez une expérience significative (minimum 5 ans) dans le domaine de la chimie et/ou de la pharmacie ainsi que de leurs contraintes réglementaires.

Avec succès, vous avez déployé et optimisé des systèmes qualité sur des sites existants voir sur de nouveaux sites.

Animateur et facilitateur, vous savez construire les systèmes avec les équipes pour garantir leur efficacité, leur appropriation et leur application.

Pragmatique et rigoureux, vous maîtriser les référentiels ISO9001, ISO14000, GMP pharma et cosmétique, REACH pour :

- Mettre en place les différents référentiels et étendre aux référentiels demandés par nos clients ou par nos produits
- Réaliser et piloter un plan qualité depuis le terrain



- Contrôler la conformité d'application des différentes procédures
- Sensibiliser, former les équipes aux différents référentiels
- Analyser les non-conformités, leurs coûts et proposer des actions correctives et préventives élaborées avec les équipes
- Collecter, contrôler, archiver les données qualité dans un souci de traçabilité forte
- Apporter du soutien dans l'analyse des exigences qualité clients en phase de proposition commerciale
- Réaliser des audits chez les fournisseurs ainsi que chez nos clients en cas de réclamations
- Savoir dialoguer de façon ferme et bienveillante avec les fournisseurs et clients si nécessaire
- Piloter les actions d'améliorations des systèmes dans un souci de performance et de satisfaction des clients
- Mettre en place un tableau de bord permettant un reporting régulier sur la performance des systèmes mis en place

Face aux difficultés, vous savez mobiliser et proposer des solutions.

A la recherche d'une nouvelle impulsion à donner à votre carrière, nous vous proposons des défis motivants et un projet hors normes.

Qui sommes-nous ?

Alpha Chitin est une entreprise française dédiée à la production de chitine. Nous avons mis au point pendant 7 ans et breveté un processus de production de la chitine. Après une phase de validation en laboratoire et à petite échelle, nous sommes passés à la phase industrialisation. Nous avons une roadmap à 5 ans et des clients qui attendent déjà nos livraisons.

Nous avons lancé la construction d'une usine sur le site de Lacq en périphérie de la plateforme économique et industrielle IndusLacq. Nous avons le support de TotalEnergies, la BPI, la région Nouvelle Aquitaine, la CCLO.

Notre usine intègre deux métiers complémentaires pour la production de chitine: l'élevage et la chimie.

Cette usine est aussi le socle de notre culture d'entreprise. Elle se base sur des valeurs non négociables qui sont :

- Le client est au centre de nos préoccupations
- Nos différences, notre diversité, nos complémentarités sont nos forces
- C'est grâce à nos équipes et tous ensemble que nous allons réussir
- Notre projet est exigeant : nous savons être intransigeants avec les faits et respectueux des personnes



- L'autonomie, la responsabilité de chacun ainsi que la solidarité sont des pré requis pour intégrer notre aventure.

Vous vous reconnaissez dans cette offre ?

Envoyez-nous votre CV et échangeons rapidement (pas besoin de lettre de motivation, nous préférons l'évaluer de vive voix).

Nous sommes impatients de vous rencontrer.

Mail de contact : jobs@alpha-chitin.fr

<http://alpha-chitin.fr/>

<http://alpha-chitin.com/>

<https://fr.linkedin.com/company/alpha-chitin>