

Gestion de l'eau des sites industriels : Optimisation des procédés et Réutilisation des eaux usées traitées

Mardi 12 mars 2024

IFPEN, Rond-Point de l'échangeur, Les Levées, 69360 Solaize

8h30 – 9h00	Accueil des participants	AXELERA
09h00 – 09h50	Introductions - Les effets du changement climatique sur la ressource en eau : qu'en est-il sur le territoire de la Métropole de Lyon et comment y répondre pour éviter les mesures de maladaptation ? - Une solution pour accompagner la réduction de la pression sur la ressource en eau - Réglementation, technologies et REX	Alexandra Martin, Grand Lyon Yves Bailly, SUEZ,
09h50 – 11h55	Session 1 – Technologies - Comment le CO ₂ permet-il de réduire la consommation en eau dans les tours de refroidissement ? - Membranes et Filtrations - Technologies clés pour la réutilisation des eaux	Reda Moudden et Bruno Alban, Air Liquide Thien TRUONG, Alslys group
10h30 – 11h00	Pause - La compression mécanique de vapeur sous vide pour le traitement des effluents industriels et la REUT - Ne jetez plus vos Eaux Industrielles et de refroidissement TAR grâce à la désinfection UVc - <i>Pitches:</i> - 1/ Procédé bio-compatible pour le traitement biologique et chimique de l'eau par voie photocatalytique - 2/ Des outils de quantification en temps réel de composés chimiques (ions, métaux lourds) dans l'eau pour une optimisation des procédés de production - 3/ Changement climatique et enjeux en termes d'innovations dans le domaine de l'eau : pensez Propriété Intellectuelle !	Naoufel Menadi, Léviathan Dynamics Corentin Dufresne, MPC 1/ Edouard David, CP2M, 2/ Marc Legal, Olisens, 3/ Stéphane Bezac, Plasseraud
11h55 – 12h25	Networking	
12h25 – 14h00	Déjeuner - Projet LIFE ZEUS - Valorisation des saumures de régénération pour faciliter la réutilisation des eaux usées - Membranes Saint-Gobain Crystar en carbure de silicium pour le traitement des eaux industrielles	Salvador Perez, Chemdoc Alexandre Rubio et Adrien Vincent, Saint-Gobain
14h40 – 17h20	Session 2 - Réutilisation et recyclage des eaux - Réutilisation des eaux de STEP urbaine : Cas de la raffinerie TotalEnergies Anvers - Solutions mobiles de réutilisation d'effluents industriels : eaux de refroidissement, effluents de décapage, eaux de sortie de STEP - Retours d'expérience tirés des benchmarks de cartographie eau des usines Arkema - Réutilisation d'eaux usées : valorisation en interne et sur le territoire - Cas d'un site de production parapharmaceutiques	Matthieu Jacob & Robin Gerard, Total Energies Lionel Mondelin & Thibault Le Bourdonnec, CTP Environnement Jean-Yves Robin, Arkema Jocelyn Epailard, Ecofilae

16h00 – 16h20 **Pause**

- *Le recyclage des eaux à l'échelle d'un site d'incinération de déchets et d'une plateforme industrielle*
- *Solutions pour mettre en œuvre la réutilisation de l'eau en ingénierie de projets neufs – illustration avec un projet gazier en construction*
- *Les procédés d'oxydation avancée au service du recyclage des effluents industriels : cas de l'industrie papetière*

Stéphanie Dugenest Antea Group & Antonio Lourenco Trédi

Laure Defrance, Technip Energies

Bruno Cédât, Treewater

17h20-17h30 **Conclusion**

AXELERA

En partenariat avec :

