



IFAT 31 MAI > 1 JUNI 2022

UNTERNEHMENSDELEGATION
AXELERA



Diese Mission ist bei der Auvergne Rhône-Alpes Region unterstützt



“

Einige Wort über unsere IFAT Messeauftritt und unserer **französischen** **Delegation**

Dieses Jahr, dank der Unterstützung der Auvergne Rhône-Alpes Region, begleitet AXELERA seine Mitglieder zu einer internationalen Mission, die mit mehreren seiner strategischen Achsen in Verbindung stehen: Abfallverwertung und Erhaltung der natürlichen Ressourcen.

Das ist die Gelegenheit mehr über den deutschen Markt kennenzulernen, sondern auch für sie die Gelegenheit unserer europäischen Partner zu treffen, um potenziellen Business und Technologie Partnerschaft zu bilden.



Vorstellung von AXELERA, das französische Chemie- und Umweltcluster

Axelera ist das französische Cluster an der Schnittstelle zwischen Chemie und Umweltsektor. Es wurde 2005 in der französischen Region Auvergne Rhône-Alpes bei 6 Hauptakteuren gegründet: ARKEMA, CNRS, ENGIE, IFP Energies Nouvelles, SOLVAY und SUEZ.

Unsere Hauptaufgabe besteht darin, den Erfolg unserer Mitglieder im Bereich des kontrollierten Managements von Materialien und Umweltressourcen zu erhöhen, indem wir Entwicklung und Innovation fördern, Wertschöpfung unterstützen und zu einer verantwortungsvollen Industrie und einer nachhaltigen Gesellschaft beitragen.

Das Axelera-Netzwerk besteht aus etwa 400 Mitgliedern (von Start-up-Unternehmen bis hin zu mittleren und großen Unternehmen, einschließlich akademischer, finanzieller und ausbildungsbezogener Akteure).

Es bündelt Fachwissen in den Bereichen:

- Werkstoffe, Chemikalien, Ausrüstung und Systemherstellung,
- Herstellung und Integration von Anlagen und Systemen,
- Verfahrenstechnik, Energie- und Ressourceneffizienz und Einhaltung von Vorschriften,
- Recycling/Verwertung von verschiedenen industriellen Nebenprodukten und Abfällen,
- Wasser-, Luft- und Bodensanierung,
- Nachwachsende Rohstoffe,
- Digitalisierung der Industrie.

Wir unterstützen unsere Mitglieder durch:

- Networking, Innovationsbeschleunigung, Unternehmenswachstum und Kommunikation.

Außerdem ist Axelera als «Fabrik für innovative Projekte» anerkannt. Zwei Drittel der Axelera-Mitglieder sind Unternehmen, von Start-ups bis hin zu großen multinationalen Konzernen, und ein Drittel sind R&D Zentrum und Universitäten.

Auf europäischer Ebene arbeitet AXELERA auch mit dem deutschen Chemie-Cluster Bayern & Umweltcluster, den belgischen Clustern Greenwin und H2O, den niederländischen Clustern Wateralliance... zusammen.

KONTAKT

Rond point de l'échangeur
Les levées - 69360 SOLAIZE
FRANKREICH

Laetitia CURTY
Business development
and decarbonisation officer
+33(0)
laetitia.curty@axelera.org

www.axelera.org/fr

Unsere Mitglieder



**condorchem
envitech**

P.06

CONDORCHEM

Behandlung von Abwasser
und Luftemissionen
www.condorchem.com



P.07

ECO'RING

Recycling von Industrieabfällen,
die Rohstoffe enthalten
www.eco-ring.eu



P.08

EFS

Wasserqualitätsanalysen und
Lösung für Industrieanlagen
www.efs.fr



P.09

HEMERA

Flüssige und Gas Analysatoren
www.hemera.fr



P.10

OLISENS

Kontrolle von Abwasser
und Luftemissionen
www.olisens.com



P.11

TREEWATER

Behandlung Recycling und
Expertise von Abwässern
www.treewater.fr



**condorchem
envitech**

CODORCHEM

Behandlung von Abwasser
und Luftemissionen

Gründungsjahr	Mitarbeiterzahl	Umsatz 2021	Exportumsatz
2019	45	10M€	70%

ÜBER UNS

Condorchem Envitech ist ein Umwelttechnikunternehmen, das Lösungen für die Behandlung von Wasser, Abwasser und Luftemissionen für eine Vielzahl industrieller Aktivitäten anbietet.

Wir bieten unseren Kunden umfassende Lösungen für Umweltprojekte, die folgende Dienstleistungen umfassen: Analyse, Planung, Entwurf, Konstruktion, Bau, Installation, Wartung und Lieferung von Anlagen und Investitionsgütern für die Abfallbehandlung. Seit der Gründung unseres Unternehmens haben wir die Umsetzung der besten verfügbaren Technologien gefördert, um sicherzustellen, dass unseren Kunden die besten Lösungen für ihre spezifischen Bedürfnisse angeboten werden.

FACHGEBIETE

Abwasserbehandlung

Wasser ist eine wesentliche Ressource in vielen Produktionsprozessen. Wir arbeiten daran, seine Nutzung auf verantwortungsbewusste Weise zu optimieren, indem wir entweder seine Wiederverwendung mit Hilfe von Zero Liquid Discharge-Technologien oder seine Behandlung fördern, um es für die Einleitung in Übereinstimmung mit der geltenden Gesetzgebung geeignet zu machen.

- Behandlung von Industrieabwässern
- Null-Flüssigkeitsausstoß - Zero Liquid Discharge (ZLD)
- Produktion von Rohwasser

Abluftbehandlung

Unsere Verpflichtung zielt darauf ab, die atmosphärischen Emissionen zu überwachen, um die geltenden Rechtsvorschriften einzuhalten, eine nachhaltige industrielle Entwicklung zu gewährleisten und gleichzeitig die internationalen Vereinbarungen zu

berücksichtigen, die sich aus dem Kyoto-Protokoll ergeben. Zu diesem Zweck liefern wir die erforderlichen Technologien für die Reinigung von flüchtigen organischen Verbindungen (VOC), anorganischen Verbindungen, NOx, Gerüchen sowie Staub- und/oder Aerosolemissionen. Verfahren:

- VOC-Behandlung
- NOx-Verringerung
- Geruchsverminderung
- Behandlung anderer Luftemissionen

Abfallverwertung

Wir bieten effiziente Lösungen zur Rückgewinnung wertvoller Materialien und Ressourcen aus verschiedenen Abfallarten. Wir können Abfälle verarbeiten und sie in Rohstoffe, Nebenprodukte oder Fertigprodukte umwandeln. Einige der typischsten Anwendungen sind:

- Energieerzeugung
- Herstellung von natürlichem Dünger
- Salzgewinnung
- Arbeitsbad-Regeneration & Lösungsmittel-Recycling

REFERENZEN : HENKEL - BASF

ZERTIFIZIERUNGEN: ISO 9001, ISO14001, ISO45001, EQA166002

KONTAKT

Rond-Point de l'échangeur,
69360 SOLAIZE - FRANKREICH

Daniel VILDOZO
Unternehmensleiter
+33(0)6 20 70 66 85
daniel.vildoza@condorchem.fr
condorchem@condorchem.com

www.condorchem.com



ECO'RING

Recycling von Industrieabfällen,
die Rohstoffe enthalten

Gründungsjahr	Mitarbeiterzahl	Umsatz 2021	Exportumsatz
2013	10	2,21M€	34%

ÜBER UNS

Eco'Ring ist ein wichtiger Akteur im Bereich der Verwertung von metall- und mineralhaltigen Abfällen. Unser technisches Know-how ermöglicht es uns, Abfälle zu verwerten. Wir arbeiten hauptsächlich mit Schlämmen und pulverförmigen Abfällen. Eco'Ring ist in der Lage, den Prozess so zu definieren und zu steuern, dass die Abfälle als Ersatzmaterial verwendet werden können (Kreislaufwirtschaft). Vor dem Hintergrund der Verknappung und der steigenden Preise von Rohstoffen ist dies absolut sinnvoll!

Beispiele für Abfallmanagement:

- Schleifschlamm
- Metallhydroxid-Schlamm
- Rückstände aus der Oberflächenbehandlung
- Stäube
- Kohlenstoffhaltige Produkte
- Batterien und Akkumulatoren

Lassen Sie uns Abfälle in Ressourcen verwandeln!

REFERENZEN IN DEUTSCHLAND :

Aurubis - Buderus - Cronimet - GRS Batterien - Nickelhütte



KONTAKT

3 chemin du canal,
42110 CHAMBÉON - FRANKREICH

Anthony JAOUANNE
Sales Engineer
+33 (0)9 82 20 60 43
+33 (0)7 64 72 08 48
anthony.jaouanne@eco-ring.eu

www.eco-ring.eu



EFS

Wasserqualitätsanalysen und
Lösung für Industrieanlagen

Gründungsjahr	Mitarbeiterzahl	Umsatz 2021	Exportumsatz
1980	65	6M€	65%

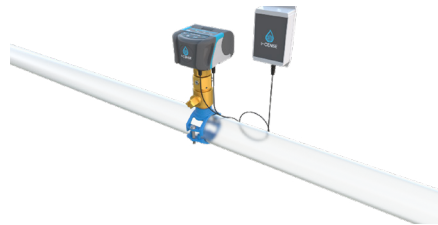
ÜBER UNS

EFS verfügt über mehr als 40 Jahre Erfahrung in den Bereichen Elektronik, Elektrotechnik, embedded Software, Hydraulik, Mechanik, Optoelektronik, Kunststoff und Hochfrequenz. Wir entwickeln, industrialisieren und stellen mechatronische Ausrüstungen nach Kundenanforderungen in kleinen und mittleren Serien her.

Parallel dazu hat EFS mehrere Inline-Wasseranalysensonden entwickelt:

- eine CSB- und MES-Sonde auf der Grundlage der UV-Absorptionsmessung bei 254 nm und 560 nm.
- ein autonomes Trübungsmessgerät zur Messung kleiner oder mittlerer Trübungen an jedem Ort.
- eine Multisonde I-CENSE zur Überwachung der Trinkwasserversorgung mit Chlor, Leitfähigkeit, Trübung, Druck, Durchfluss und Temperatur.

PRODUKTE/DIENSTLEISTUNGEN/ FACHGEBIET:



Die Sonde I-CENSE ist für die Prüfung von Trinkwasser in Wasserverteilungsleitungen vorgesehen. Sie misst Chlorin, Trübung, Leitfähigkeit, Druck, Durchfluss und Temperatur. Es handelt sich um eine autonome Sonde, die ein Jahr lang ohne Wartung arbeiten kann. Sie wird durch ein Anzapf-T-Stück in das Rohr eingeführt. Die Ergebnisse sind über NB-IOT zu ftp-Servern geschickt und verfügbar zu den Kunden. Sie bietet eine vollständige Überwachung der Trinkwasserverteilung.



Die UV-Probe 254+ ist eine Multiparameter-Online-Messsonde für die kontinuierliche und unabhängige Qualitätskontrolle von Wasser und Abwässern. Sie misst den SAC 254 und den SAC 560 direkt. Außerdem ermöglicht sie durch Korrelation die Messung des TOC oder CSB oder BSB und der suspendierten Feststoffe aus den SAC-Messungen und den Labormessungen.

Die Turbi-Probe 4000+ ist eine Online-Trübungsmesssonde, die eine kontinuierliche und autonome Qualitätskontrolle von Prozess-, Süß- oder Abwasser ermöglicht. Sie misst präzise von 1 NTU mit einer Genauigkeit von 0,1 NTU bis zu 4000 NTU. Die Trübungsmessung erfolgt nephelometrisch nach ISO 7027 Standard.

REFERENZEN: Bosch, Liebherr und CCS

ZERTIFIZIERUNGEN: ISO 9001, ISO14001, ISO45001, EQA166002

KONTAKT

192, allée des chênes - ZAC du Baconnet
69700 MONTAGNY - FRANKREICH

Alexandre HUCHON
Business Leiter
+33(0)4 72 49 27 85
+33(0)6 73 67 46 20
ahuchon@efs.fr

www.efs.fr



HEMERA

Flüssige und Gas
Analysatoren

Gründungsjahr	Mitarbeiterzahl	Umsatz 2021	Exportumsatz
2012	8	1,7M€	95%

ÜBER UNS

HEMERA ist ein französisches Unternehmen, das 2012 in Grenoble (France) von Messtechnikern gegründet wurde. Unsere Fachgebiete sind das Design, die Produktion und der Onlinevertrieb von Flüssigkeits- und Gas- Analysatoren. Unsere Fachbereiche sind die Messung von allen gasförmigen oder flüssigen Umgebungen mit minimaler Umweltbelastung und die selektive Messung aller Komponenten, die heute als Schadstoff gelten. Unsere Technologie ermöglicht es uns, den Schadstoffgehalt bereits bei sehr niedrigen Konzentrationen zu messen, ohne, dass es zu Beeinträchtigungen durch die Umwelt kommt.

Außerdem haben wir enge Kontakte zu Universitäten und R&D-Zentren entwickelt.

PRODUKTE ODER DIENSTLEISTUNGEN



G800 - ONLINE WASSER/GAS ANALYSATOR

Der G800-Analysator deckt einen wichtigen Teil der industriellen Anwendungen ab, darunter petrochemische Anlagen, Kraftwerke, Gas- und Papierindustrie.

Dieser Analysator ist die einzige G800 Analysator kann in industriellen Applikationen benutzt werden : Petrochemische Anlagen, Kraftwerke, aber auch Gas- und Papierindustrie.

Technische Merkmale

Das G800-Analysator kann mit einem ATEX-Gehäuse (Zone I oder Zone II) oder mit 4-20mA- und Relaisausgangssignalen ausgestattet werden. Mit seinen robusten Elementen und einer Technologie, die keine beweglichen Teile benötigt, erfordert der Aether-Prozessanalysator wenig Service- und Wartungsaufwand. Das Gerät kann mit einem Multiplexing-System ausgestattet werden, um mehrere Probenahmestellen mit demselben Gerät zu messen. Für einige Anwendungen kann ein Industrieofen in den Analysator eingebaut werden, um die Temperatur des Gases über dem Fälligkeitpunkt zu halten.

Anwendung: Wasser Management, Schwimmbad, Oberflächenwasser, Meerwasser, Trinkwasser

Mehr Informationen über die gemessenen Komponenten: www.hemera.fr/parameters

L800 - ONLINE WASSER/FLUESSIGE ANALYSATOR

Das L800 Analysator ist konzipiert für die Industrieanwendungen, wie zum Beispiel Prozess oder reines Wasser. Dieses Gerät ist auch ATEX (Zone I oder Zone II) oder 4-20mA. Es kann einfach in industriellen Prozessen integriert. Der Prozessanalysator L800 ermöglicht schnelle und zuverlässige Messungen einer breiten Palette von Schadstoffen, darunter Stickstoffverbindungen, Phosphat, Schwefelwasserstoff, Kohlenwasserstoffe und organische Stoffe. Durch den Einsatz eines optischen Verfahrens sind für die Messung keine Chemikalien erforderlich.

Unsere Technologie basiert auf den Phänomenen der UV-Spektroskopie, kombiniert mit einer starken mathematischen Behandlung, um eine große Vielfalt von Verbindungen in Umwelt- und Industrieanwendungen für flüssige Proben zu messen.

Anwendung: Emissionen (Industrie, Abfallverbrennung, SO₂, NH₃, NO, NO₂, CL₂), Luft, Biogas, Triebwerksgas.

Mehr Informationen über die gemessenen Komponenten: www.hemera.fr/parameters



KONTAKT

25 Avenue du Granier
38240 MEYLAN - FRANKREICH

Rachid MOUFLIH
Geschäftsführer
+33 (0)6 77 87 63 00
r.mouflih@hemera.fr

www.hemera.fr



OLISENS

Kontrolle von Abwasser
und Luftemissionen

Gründungsjahr
2017

Mitarbeiterzahl
7

ÜBER UNS

Schlüsselwörter :

Wasserkontrolle in Echtzeit - Start-up - Wasserprozess
- Trinkwasser - Prozesswasser - Quantifizierung -
Ionen - Schwermetall - tragbares Gerät - Online-Gerät.

OliSens ist ein Start-up-Unternehmen, das auf dem wissenschaftlichen Campus der Universität Lyon angesiedelt ist. Das Unternehmen entwickelt und herstellt Geräte zur Kontrolle der Wasserqualität. OliSens bietet innovative Lösungen mit einem hohen Leistungsniveau an. Die Vorteile seiner Technologie sind : niedrige Bestimmungsgrenze (LOQ), Zeitmessung, Kompatibilität, einfache Anwendung...

OliSens bietet heute einigen Industrieunternehmen, die für die Kontrolle der Konzentration von anorganischen Schadstoffen in dem von ihnen verwendeten Wasser verantwortlich sind, folgende Lösungen an

1. Einige funktionsfähige OliSens-Prototypen, die der Quantifizierung von Ionen und Schwermetallen in Echtzeit gewidmet sind, unter realen Bedingungen zu testen. Der Prototyp kann nach den Spezifikationen der Partner angepasst werden.
2. Zusammenarbeit mit OliSens bei der Entwicklung eines fortschrittlichen Prototyps, der organische Moleküle (Pestizide, Drogen...) von 1 ppb bis zu mehreren ppm quantifizieren kann. Diese Zusammenarbeit könnte durch öffentliche oder private Mittel unterstützt werden.

PRODUKTE

IonSens*

Ziel: Nitrat, Fluorid, Chlorid...
LOQ: von 1 mg/L bis 1 g/L
Zeitmessung: 2 min

Eingebettete Technologie: fortschrittliche Elektrochemie
Benutzermodus: tragbares Gerät mit «Plug and Play»-Ansatz. «Online»-Modus in Entwicklung.
Gewicht: <1 kg
Abmessungen: 9 cm x 9 cm X 18 cm
Reifegrad: bereits mit Erfolg an Trink- und Brauchwasser getestet.



MetalSens*

Ziel: Nitrat, Fluorid, Chlorid...
LOQ: von 1 µg/L bis 1 g/L
Zeitmessung: 2 min
Technologie: fortschrittliche Elektrochemie
Benutzermodus: tragbares Gerät mit «Plug and Play»-Ansatz. «Online»-Modus in der Entwicklung.
Gewicht: <1 kg
Abmessungen: 9 cm x 9 cm X 18 cm
Reifegrad: bereits mit Erfolg an Trink- und Brauchwasser getestet.

Pestisens*

Ziel: einige Pestizid- oder Drogenmoleküle und Metaboliten.
LOQ: 0,1 µg/L als Ziel
Zeitmessung: einige Minuten
Eingebettete Technologie: Photoelektronische Unterschrift Intelligence®
Benutzermodus: tragbares Gerät an und online
Gewicht: nicht definiert
Abmessungen: nicht definiert
Reifegrad: Forschung und Entwicklung (TRL 4)

KONTAKT

5 rue de la Doua
69100 VILLEURBANNE - FRANKREICH

Marc LEGAL

CEO
+33(0)4 37 42 36 26
+33(0)6 20 58 42 13
marc.legal@olisens.com

www.olisens.com

TREEWATER

Behandlung Recycling und
Expertise von Abwässern

Gründungsjahr
2017

Mitarbeiterzahl
8

Umsatz 2021
783K€

Exportumsatz
0%



ÜBER UNS

Tree Water (Treatment Reuse & Expertise for Effluent) ist ein französisches Unternehmensspezialist auf das Behandlungs-, Verwertungs- in Abwassermanagement.

Tree Water hat sich zum Ziel gesetzt, dem wachsenden Bedarf an der Umsetzung nachhaltiger ökologischer Lösungen gerecht zu werden. In einer Welt der ständigen Innovation und der Zerstörung von Ökosystemen bietet Tree Water eine konkrete Antwort, indem es Modelle fortschrittlicher Wasserbehandlungstechnologien entwickelt und gleichzeitig den Ressourcenverbrauch begrenzt.

Durch seine wissenschaftliche Forschung schafft und entwickelt Tree Water intelligente Lösungen, die Kostenreduzierung, Abwasserbehandlung, Begrenzung der Einleitungen, Kontrolle des Energieverbrauchs und Umweltauflagen miteinander verbinden. Unsere Forschungsarbeit in diesen Bereichen ermöglicht es uns, schlüsselfertige Lösungen für die Behandlung oder das Recycling anzubieten und unsere Methoden auf der Grundlage innovativer Technologien zu industrialisieren. Das zentrale Element unserer Systeme basiert auf einem fortschrittlichen UV/H₂O₂-Oxidationsverfahren. Unsere Technologien erlauben es uns, eine effiziente, energieoptimierte und im Verbrauch chemischer Reagenzien begrenzte Behandlung zu kontrollieren und zu garantieren, um vollständige Recyclingkreisläufe zu gewährleisten.

PRODUKTE

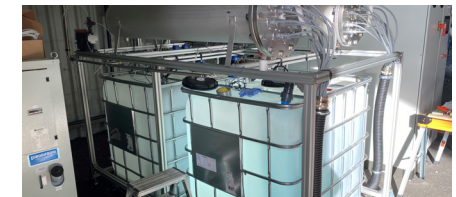
Unsere Behandlungsverfahren ermöglichen die Entfernung von feuerfesten chemischen Schadstoffen und resistenten Mikroorganismen (Viren, Bakterien...) bei Wasser aus einer Aufbereitungsanlage oder auch bei Wasser aus kontaminiertem Grundwasser oder kontaminierten Wasserentnahmestellen.

Die Technologie:

Kombination aus physikalisch-chemischer Vorbehandlung und fortschrittlicher Oxidationstechnologie für das Abwasserrecycling.

Typische Anwendungen von unseren Lösungen:

- Verringerung des chemischen Sauerstoffbedarfs (CSB)
- Erhöhung der biologischen Abbaubarkeit von feuerfesten Abwässern (Sickerwasser, Farbstoffe...)
- Wiederverwertung von Abwasser (REUT)



Abschlag von spezifischen organischen Molekülen wie zum Beispiel:

- Kohlenwasserstoffe
- (Polyzyklische aromatische Kohlenwasserstoffe (PAKs), MTBE, Benzol...)
- Pestizide (Atrazin, Glyphosat, Diuron...)
- Lösungsmittel (Dioxan, Trichlorbenzol, Hexachlorbutadienp...)
- Pharmazeutische Produkte (Hormone, Entzündungshemmer, Antibiotika, Merthiolat...)
- Organometalle (Organomercurien, Organoplatin)
- Flüchtige organische Verbindungen (Phthalate, Phenole, Toluolp...)

ANDERE PROJEKTE

Treewater koordiniert ein LIFE-Projekt über 3 Jahre, an dem 6 Partner in drei Ländern beteiligt sind). LIFE RECYCLO zielt darauf ab, den Druck auf die Wasserressourcen und die Einleitung gefährlicher Stoffe in die aquatische Umwelt zu verringern, indem ein an den Wäschereisektor angepasstes Abwasserbehandlungsverfahren vorgeschlagen wird.

REFERENZEN: DS SMITH, PROVERBIO, CGP

ZERTIFIZIERUNGEN: ISO 9001, ISO14001, ISO45001, EQAI66002

KONTAKT

61 rue de la République
69002 Lyon - FRANKREICH

Bruno CEDAT

Scientific Director
+33 (0)7 70 31 02 61
bcedat@treewater.fr

www.treewater.fr



AXELERA

Pôle de compétitivité chimie-environnement
Auvergne-Rhône-Alpes

Rond-point de l'échangeur
Les Levées
69360 Solaize - FRANCE

Hôtel d'entreprises Pascalis 2
8 Allée Evariste Galois
Parc Technologique de La Pardieu
63000 Clermont-Ferrand
FRANCE

info@axelera.org
Tél. +33 (0)4 28 27 04 83

www.axelera.org



La Région 
Auvergne-Rhône-Alpes

Diese Mission ist bei der Auvergne
Rhône-Alpes Region unterstützt